



PEDESTALES MODELO LMT P



Ofrece una mayor resistencia, posibilidad de personalización, oscilaciones mínimas son solo algunas de las ventajas ofrecidas por la estructura de suelos suspendidos modelo LMT P. En acero galvanizado, están disponibles columnas con excursiones de 70 a 440 mm.

BASE DEL PEDESTAL

La base del pedestal, de forma cuadrada 80 x 80 mm con perforación central, se adapta de forma óptima a fondos no perfectamente regulares, permitiendo al cabezal, de las mismas dimensiones, adherirse a la pared lateral, siendo la mejor solución para colocar sobre el perímetro de la estructura. Garantiza además una alta rigidez estructural gracias a las nervaduras estudiadas con simulación en carga de elementos finitos. Posibilidad de fijación mecánica a la solera mediante cuatro orificios \varnothing 8.5 mm perforados sobre el disco de soporte.



TUBO DE LA BASE

El tubo cuadrado de la base es producido internamente por una lámina pre-galvanizada plegada y grapada por toda su longitud. Los pliegues reforzados internos permiten dar rigidez al montante tubular y al mismo tiempo constituyen un sistema de guía perfeccionado por el tirante ajustado del cabezal. La estabilidad también está garantizada por la posibilidad de una calibración centesimal del diámetro interno de movilidad, constante sobre toda la longitud de producción (de 48 a 298 mm). Son múltiples las ventajas que ofrece un tubo de estas características, permitiendo una alta flexibilidad



productiva y un suministro más rápido de las piezas: ante todo, la posibilidad de utilizar materiales de alta calidad, en particular una cinta galvanizada que ofrece la oportunidad de galvanizar al interno del tubo. Es posible producir en poco tiempo tubos de longitud variable (cada 10 mm) sin necesidad de recurrir a tratamientos sucesivos y, precisamente por la flexibilidad productiva del tubo, es posible utilizar el cabezal de la medida que mejor se adapte a la distancia total requerida. La posibilidad de crear puntos de enganche intermedios para accesorios o pliegues reforzados y la resistencia a la carga superior respecto a las estructuras convencionales gracias a la presencia de nervaduras internas y la ausencia de soldaduras se unen con un peso total reducido. Finalmente, es posible reducir el juego de acoplamiento base-cabezal a través de la calibración del tubo, con una menor oscilación del cabezal y de los paneles superiores y por ende menos ruido.

TESTA DEL PEDESTAL



La testa del pedestal, de forma cuadrada (80 x 80 mm), presenta esquinas redondeadas para evitar la formación de cortantes y está dotado de ocho segmentos para la unión de los travesaños. Único en el mercado que presenta estas características unidas a un molde, es acuñado y con los pliegues reforzados con el fin de aumentar la resistencia de carga y puede empalmarse a todos los modelos comercializados por LMT. La predisposición para el enganche graduado de los travesaños es estudiada y realizada con la formación de pliegues de refuerzo adicionales en lugar de simples cortes que debilitarían el soporte de carga en los puntos de apoyo del panel. Los travesaños pueden ser también instalados por medio de tornillos autoajustables o trilobulados.

GRUPO DE REGULACIÓN



El grupo de regulación (dado + tornillo M16, excursión micrométrica 15-120 mm según la altura del tornillo) está dotado de un sistema anti-atornillado gracias a las incisiones efectuadas sobre el dado en soporte del tubo de la base, evitando variaciones en la regulación después de posibles variaciones en la colocación completa.

El sistema de montaje abreviado asegura la total perpendicularidad del acoplamiento entre tirante y cabezal a través de un centrado automático de los componentes durante el cierre. Fijación automática del disco al grupo de regulación para la gama completa de los cabezales disponibles en catálogo. La total ausencia de soldaduras permite, además, galvanizar por separado los componentes sueltos sin dañar el ajuste.

GUARNICIÓN TERMOPLÁSTICA DEL CABEZAL

La guarnición termoplástica del cabezal, también conductiva bajo petición, es realizada con material de dureza apropiada al soporte de los paneles, permitiendo al mismo tiempo la reducción de ruidos. La extrema facilidad de enganche, efectuado gracias a una ligera presión de la mano, se une a la simplicidad de concentración de los paneles gracias a cuatro referencias perpendiculares (sectores). Para la colocación de paneles móviles también están disponibles guarniciones sin sectores, mientras las pestañas puestas sobre los vértices aumentan la superficie de apoyo, concediendo un soporte aún mayor. Para el montaje de travesaños diagonales es posible adaptar las guarniciones standard siguiendo las señales indicadas o utilizar guarniciones accesorias de dimensiones reducidas.



A máxima altura, en mm	• 180/250 • 320/440
Carga máxima	• 32 kN • 27 kN
Factor de seguridad	• 2 • 2
Carga de ejercicio	• 16 kN (16 q) • 13 kN (13 q)
Clase	• 6 • 6

Pruebas de carga vertical axial centrado

(UNI EN 12825:2003)

A máxima altura, en mm	• 180/250 • 320/440
Carga máxima	• 22 kN • 17 kN
Factor de seguridad	• 2 • 2
Carga de ejercicio	• 11 kN (11 q) • 8 kN (8 q)
Clase	• 3 • 3

Pruebas de carga vertical axial excéntrico

RAL-GZ 941, 1989